



TIME-INFO® MDE

Die Standardlösung zur Maschinen- und
Auftragsdatenverarbeitung

Auftrag Online

Aktualisierungsintervall: selten häufig

KstSt.	Auftrag	Artikel	FF	Ist	Soll	Zustand	Seit	m/Min.	Restzeit
324	0				0	Schichtende	03.03.2000 21:51		
326	1087	MKL KRAEUTER-SAUCE	10	15659	21378	Produktion	14.03.2000 09:11	101	56,62
327	885	BALISTO WBJ 6-P.	10	928	18747,9	Produktion	14.03.2000 09:08	100	178,20
328	889	JOGHURT-SN ERDBEE	10	11561	116292	Produktion	14.03.2000 08:09	182	575,45
432	705	FIX BROCCOLI-GRATIN	20	11994	47296,3	Produktion	14.03.2000 08:53	190	185,80
433	905	STAROCESCA SMES 70G	20	23571	44800	Produktion	14.03.2000 08:27	189	112,32
434	737	PET12/PE75	10	23666	42200	Produktion	14.03.2000 07:17	195	95,05
481	415	KITKAT 4F.SPAN.TEXT	39	421147		Undef. Stillstand	14.03.2000 09:02	0	
482	890	NESQUIK SN. EUROPA I	20	80624	181295	Undef. Stillstand	14.03.2000 08:54	0	
483	987	NEW ORLEANS	99	0		Schichtende	10.03.2000 15:51		999999
484	888	TUNES CHERRY	30	12008	41027,4	Undef. Stillstand	14.03.2000 09:12	0	
487	976	Astronaut Skandinavien	20	10799	67896,9	Produktion	14.03.2000 09:12	207	275,84
488	1041	GEL-DEUTSCHE GELAT.	30	22333	41545,0	Produktion	14.03.2000 09:11	198	97,03
489	717	FIX NUDEL-SCHINKENGR	30	16005	116373	Reparatur und Wart	14.03.2000 09:00	0	
998						Schichtende			





Inhalt

Maschinen- und Auftragsdatenerfassung mit	3
TIME-INFO® MDE	3
Auftragsfeinplanung	4
Online-Auftragsübersicht mit Maschinenzustand und Restlaufzeit	4
Maschinenstillstands- und Störungsanalysen	5
Produktionslogbuch	5
BDE-Statistik	6
Kapazitätsübersicht	6

Maschinen- und Auftragsdatenerfassung mit

TIME-INFO® MDE

TIME-INFO® MDE - die Maschinen- und Betriebsdatenverarbeitung - kombiniert die Auswertung auftrags- und produktionsbezogen gesammelter Daten. Online-Übersichten maximieren die Reaktionszeiten. Eine Störung innerhalb des Produktionsablaufs ist sofort zu erkennen. Farbige Darstellungen vermitteln optisch die aktuellen Maschinenzustände. Die zyklisch ermittelten Mengen erlauben eine Hochrechnung der Restlaufzeiten. Dies erleichtert die Vorbereitung und Erstellung von Umbauplänen für alle Rüstvorgänge.

Mit **TIME-INFO® MDE** kann die Vertriebsabteilung zuverlässige Aussagen über den Fertigungszustand des Produktionsauftrages treffen und anhand von tatsächlichen Produktionszahlen dem Kunden verbindliche Terminangaben machen.

Umfangreiche Analysemöglichkeiten erlauben das Aufspüren von Schwachstellen innerhalb des Produktionsablaufes. Störungen werden prozentual nach Häufigkeit des Auftretens und nach Dauer des Stillstandes kumuliert. Der Soll-/Istvergleich erleichtert die Kontrolle.

Das Produktionslogbuch liefert lückenlose Informationen zur Qualitätsüberwachung mit Angabe der bei der Produktion des Artikels angefallenen Störung. Anhand von geplanten Produktionsaufträgen wird die Material-soll-Vorgabeliste über die zu produzierenden Artikel automatisch erstellt.

Die Installation von **TIME-INFO® MDE** kann als Stand-Alone-Lösung oder integriert in das **TIME-INFO®** System erfolgen. Die Personalzeit- und Betriebsdatenverarbeitungsmodulare sind ausführlich in den Dokumenten **TIME-INFO® PZE**, **TIME-INFO® BDE** bzw. **TIME-INFO® PROJEKT** beschrieben.





Auftragsfeinplanung

Zur Planung der Fertigungsreihenfolge an den einzelnen Maschinen. Dabei können Aufträge auf gleichartige Produktionsmaschinen umgelegt werden oder die Sollvorgaben den entsprechenden Kapazitäten angepaßt werden.

	Sollbeginn	Sollende	Auf.	Bezeichnung	Fo...	Sollrüstzeit	Sollzeit	Sollmenge	Istm...	Artikel	Kunde	Belegnr.
324 Drucki	18.10.00 03:04	18.10.00 17:04	3120	CAOTINA SURFL...	10	2,00	12,00	94938	1453	F8920	WANDE...	9924411 001
326 Drucki	19.10.00 03:00	19.10.00 10:06	3028	JAC. SYMPATHI...	10	3,50	3,61	42639	0	F2455	KJS/PRA...	9924838 001
327 Drucki	19.10.00 10:06	19.10.00 15:06	3093	JAC. MAXI UKR ...	10	1,00	4,00	29092	0	F2362	KJS/PRA...	9924951 001
328 DM 8	19.10.00 15:06	19.10.00 20:06	3092	Jac. Kroenung 10...	10	1,00	4,00	29092	0	F2377	KJS/PRA...	9924954 001
432 Polyty	19.10.00 20:06	20.10.00 00:45	2864	Mild PL 2/00	10	3,50	1,14	14840	0	F5320	TCHIBO/...	9924897 001
433 Polyty	20.10.00 00:45	20.10.00 03:45	3086	Mild 75 g 06/00	10	1,00	2,00	14840	0	F5334	TCHIBO/...	9924969 001
434 Reco	20.10.00 03:45	20.10.00 06:45	3088	Exklusive 100 g ...	10	1,00	2,00	10560	0	F5413	TCHIBO/...	9924971 001
481 Roller	20.10.00 06:45	20.10.00 14:03	3127	BALTIC FAMILY...	10	3,50	3,80	44800	0	F5605	TCHIBO/...	9925020 001
482 Roller	20.10.00 14:03	20.10.00 18:03	3085	Family 75 g Prima...	10	1,00	3,00	23400	0	F5412	TCHIBO/...	9924968 001
483 Roller	20.10.00 18:03	23.10.00 09:21	2863	Family 75 g 06/00	10	3,50	3,80	44800	0	F5331	TCHIBO/...	9924676 001
484 Roller	23.10.00 09:21	23.10.00 12:06	3135	STANDARD CZ	10	2,00	0,76	10560	0	F5338	TCHIBO/...	9925030 001
488 Roller	23.10.00 12:06	23.10.00 15:06	3087	Gala No. 1 SLOV.	10	1,00	2,00	10560	0	F5308	TCHIBO/...	9924970 001
489 Roller	23.10.00 15:06	23.10.00 20:06	3089	Staroceska smes ...	10	1,00	4,00	31960	0	F5942	TCHIBO/...	9924973 001
	23.10.00 20:06	24.10.00 03:06	3136	Standard 75 g 6/00	10	2,00	5,00	44800	0	F5338	TCHIBO/...	9924679 001
	24.10.00 03:06	24.10.00 03:06	1669	MINVITIN CH	11	0,00	0,00	8510	0	F5150	NOVARTIS	9923073 001
	24.10.00 03:06	24.10.00 07:06	3128	CAFE GOURMET	10	2,00	2,00	19120	0	F5399	TCHIBO/...	9925021 001
	24.10.00 07:06	24.10.00 11:35	2966	GRAN CAFE	10	2,50	1,99	23700	0	F5269	EDUSCH...	9924743 001
	24.10.00 11:35	24.10.00 14:49	3084	Sachet Irish Crea...	10	1,00	2,24	25146	0	F5616	TCHIBO/...	9924967 001
	24.10.00 14:49	24.10.00 18:04	3083	Sachet Choco neu	10	1,00	2,24	25146	0	F5617	TCHIBO/...	9924966 001
	24.10.00 18:04	24.10.00 21:52	3082	Sachet Vanilla neu	10	1,00	2,80	30934	0	F5615	TCHIBO/...	9924965 001
	24.10.00 21:52	25.10.00 01:49	3129	MERIDDO MOCCA...	10	3,00	0,95	12850	0	F2432	KJS UNG...	9925031 001
	25.10.00 01:49	25.10.00 14:40	3109	WIENER MELAN...	10	2,50	10,35	99650	0	F1298	NESTLE ...	9925007 001
	25.10.00 14:40	26.10.00 19:45	3074	FORT RECORD ...	10	4,50	24,58	233919	0	F8769	ELITE P...	9924299 001
	26.10.00 19:45	26.10.00 19:45	1337	FORT RECORD ...	11	0,00	0,00	233919	0	F8769	ELITE P...	9922693 001
	26.10.00 19:45	27.10.00 04:41	2851	AROMA 100 G	10	3,00	5,94	68907	0	F8342	DoU&Gberts	9924851 001

Auftrag '2635 COMPLET 125 G' von '328 DM 8' auf '324 Druckmaschine 4' verschoben
 Auftrag '1669 MINVITIN CH' auf '24.10.00 03:06' zurückdatiert
 Ab Auftrag '1669 MINVITIN CH' Produktionsstart berechnet

Online-Auftragsübersicht mit Maschinenzustand und Restlaufzeit

Stellt den augenblicklichen Zustand aller Produktionsmaschinen grafisch dar. Anhand der Restlaufzeit kann der Umbauplan zum Rüsten neuer Aufträge für die technische Abteilung erstellt werden.

KstSt	Auftrag	Artikel	FF	Ist	Soll	Zustand	Seit	m/Min	Restzeit
324	0				0	Schichtende	03.03.2000 21:51		
326	1087	MKL KRAEUTER-SAUCE	10	15659	21378	Produktion	14.03.2000 09:11	101	56,62
327	885	BALISTO WBJ 6-P	10	928	18747,9	Produktion	14.03.2000 09:08	100	178,20
328	889	JOGHURT-SN ERDBEE	10	11561	116292	Produktion	14.03.2000 08:09	182	575,45
432	705	FK BROCCOLI-GRATIN	20	11994	47296,3	Produktion	14.03.2000 08:53	190	185,80
433	905	STAROCESKA SMES 70G	20	23571	44600	Produktion	14.03.2000 08:27	189	112,32
434	737	PET12/PE75	10	23666	42200	Produktion	14.03.2000 07:17	195	95,06
481	415	KITKAT 4F.SPAN TEXT	39	421147		Undef Stillstand	14.03.2000 09:02		0
482	890	NESQUIK SN EUROPA1	20	80624	181295	Undef Stillstand	14.03.2000 08:54		0
483	987	NEW ORLEANS	99		0	Schichtende	10.03.2000 15:51		999999
484	888	TUNES CHERRY	30	12008	41027,4	Undef Stillstand	14.03.2000 09:12		0
487	976	Astroneut Skandinavien	20	10799	67896,9	Produktion	14.03.2000 09:12	207	275,84
488	1041	GEL-DEUTSCHE GELAT	30	22333	41545,0	Produktion	14.03.2000 09:11	198	97,03
489	717	FK NUDEL-SCHINKENGF	30	16005	116373	Reparatur und Wert	14.03.2000 09:00		0
998						Schichtende			





Maschinenstillstands- und Störungsanalysen

Das Beispiel zeigt eine Störungsanalyse mit allen angefallenen Störungen während der Laufzeit eines Auftrags. Ermittelt werden die angefallenen Einsatzstunden, die Durchschnittsgeschwindigkeit sowie der Nutzungsgrad. Die Störungsanalyse ist auch maschinenbezogen möglich.

Nr.	Stillstände	Dauer [Std]	Dauer [hh:mm]	Dauer %	Anzahl	Anzahl %
1	Rüstzeit	1,78	1:47	48,83	4	19,05
2	Prüfzeit	0,51	0:31	14,01	4	19,05
5	Reinigung Auftrag	0,21	0:13	5,77	1	4,76
7	Wartezeit	0,23	0:14	6,19	1	4,76
100	Undef. Stillstand	0,92	0:55	25,20	11	52,38

Kostenstelle: 328
Menge: 32767
Bereitschaftsstd.: 7,25 7:15
Einsatzstunden: 3,62 3:37
Fertigungsstd.: 4,53 4:32
Geschwindigkeit: 75,28 m/Min.
Nutzungsgrad: 90,08 %
Produktionsbeginn: 05.10.2000 12:11
Produktionsende: 05.10.2000 19:26

Produktionslogbuch

Alle an der Maschine erfaßten Ereignisse werden sequentiell entsprechend des Auftretens in Form eines Logbuchs festgehalten. Farbige Markierungen unterstützen ein schnelles Auffinden wichtiger Störgründe.

Kostenst	Maschi	Beginn	Ende	Ereignis	Menge	Auftrag	Bezeichnung	Belagnummer	Folge
327	DM 7	02.10.2000 05:59:45	02.10.2000 13:55:40	Schicht	44051				
327	DM 7	02.10.2000 05:59:45	02.10.2000 06:35:51	Reinigung Kostenst					
327	DM 7	02.10.2000 06:36:11	02.10.2000 06:37:15	Undef. Stillstand					
327	DM 7	02.10.2000 06:37:15	02.10.2000 07:13:43	Rüstzeit					
327	DM 7	02.10.2000 07:23:00	02.10.2000 07:26:36	Material					
327	DM 7	02.10.2000 07:26:36	02.10.2000 07:27:25	Betriebsmittel					
327	DM 7	02.10.2000 07:29:59	02.10.2000 07:34:03	Undef. Stillstand					
327	DM 7	02.10.2000 07:47:06	02.10.2000 07:53:05	Reparatur und Wart					
327	DM 7	02.10.2000 07:53:05	02.10.2000 08:00:58	Prüfzeit					
327	DM 7	02.10.2000 08:26:56	02.10.2000 08:31:14	Reinigung Kostenst					
327	DM 7	02.10.2000 08:31:14	02.10.2000 08:35:18	Prüfzeit					
327	DM 7	02.10.2000 10:40:40	02.10.2000 10:40:53	Betriebsmittel					
327	DM 7	02.10.2000 10:41:13	02.10.2000 10:42:47	Undef. Stillstand					
327	DM 7	02.10.2000 10:42:47	02.10.2000 10:44:05	Prüfzeit					
327	DM 7	02.10.2000 10:44:29	02.10.2000 10:45:51	Sonstiges					
327	DM 7	02.10.2000 13:00:36	02.10.2000 13:00:41	Undef. Stillstand					
327	DM 7	02.10.2000 13:39:15	02.10.2000 13:47:26	Betriebsmittel					
327	DM 7	02.10.2000 13:47:26	02.10.2000 13:47:36	Undef. Stillstand					
327	DM 7	02.10.2000 13:47:36	03.10.2000 05:04:08	Auftrag	46031	2907	GUET-APENS CROCANT	9924760 001	10
327	DM 7	02.10.2000 13:47:36	02.10.2000 13:47:37	Undef. Stillstand					





BDE-Statistik

Kumuliert alle Fertigungsdaten einzelner Produktionsbereiche über den gesamten Monat. Durchschnittliche Laufzeiten und Produktionsmengen liefern einen Überblick über die Fertigungszahlen des Unternehmens.

TimeInfo MDE: 1.0		BDE - Statistikliste										01.09.2000 bis 30.09.2000		vom: 25.10.2000 Uhrzeit: 13:50		
Bereich:		Druck										Sollstunden: 154,00				
Kosten- stelle	Gesamt Zeit	--- produktiv ---		Fert.- Zeit	--- Ausfallzeit ---			Masch. Laufzeit	Fertigungs- meter	Auf- zeit	Nutz. grad	KN %	BG %	MLZ %	m / MLZ	m / GAZ
		Stillst.1 Stillst.2	Stillst.5		Stillst.3 Stillst.4	Stillst.6 Stillst.7	Stillst.8 Stillst.9									
324	368,08	48,31 4,84	14,83	268,10	0,09 22,76	2,82 0,00	6,32 0,00	255,17	2549986	336	91	46	239	69	9993	6928
326	268,00	59,88 2,48	11,82	187,35	0,32 4,61	1,55 0,00	0,00 0,00	174,71	1786609	262	98	59	174	65	10226	6666
327	332,56	53,62 9,00	16,59	232,63	0,00 9,97	4,43 0,00	6,33 0,00	214,43	1731029	312	94	49	216	64	8073	5205
328	516,46	74,94 8,39	22,83	362,92	1,47 27,57	4,84 4,50	8,99 0,00	341,31	3243475	469	91	33	335	66	9503	6280
Summe:	1.485,11	236,75	66,07	1.051,00	1,89	13,64	21,65	985,61	9311099	1379	93	45	241	66	9447	6270
Druck		24,70			64,91	4,50	0,00									

Kapazitätsübersicht

Die Auslastung der geplanten und tatsächlichen Maschinenbelegung ist hier im Soll-Ist-Vergleich sofort erkennbar und liefert die Basis für zukünftige Planungen.

Kapazitätsübersicht: 1.0		Kapazitätsübersicht Plankostenstelle										01.09.2000 bis 30.11.2000		vom: 25.10.2000 Uhrzeit: 14:01	
Maschine	Sollstunden pro Monat (eine Schicht)	September				Oktober				November					
		Summe Fertigungsmeter	Anzahl der Aufträge	prozentuale Auslastung (eine Schicht)	prozentuale Auslastung (eine Schicht)	Summe Fertigungsmeter	Anzahl der Aufträge	prozentuale Auslastung (eine Schicht)	prozentuale Auslastung (eine Schicht)	Summe Fertigungsmeter	Anzahl der Aufträge	prozentuale Auslastung (eine Schicht)	prozentuale Auslastung (eine Schicht)		
Stanzen															
324	154,00	3.018.844	34	167,97	154,00	4.236.240	33	307,31	154,00	838.213	7	66,69			
326	154,00	2.551.860	63	173,91	154,00	1.243.467	31	115,71	154,00	445.364	8	37,70			
327	154,00	1.088.365	34	27,05	154,00	1.471.571	29	146,97	154,00	384.677	11	44,04			
328	154,00	2.628.734	42	100,94	154,00	1.514.269	38	136,47	154,00	1.004.601	20	96,16			
Summe:	616,00	9.265.802	173	117,46	616,00	8.465.547	131	176,62	616,00	2.672.855	46	61,15			
Montage															
432	154,00	1.516.478	34	89,34	154,00	838.036	20	75,86	154,00	0	0	0,00			
433	154,00	2.425.217	44	158,74	154,00	3.758.431	47	266,62	154,00	2.199.060	26	161,20			
434	154,00	4.132.594	152	312,55	154,00	6.100.987	122	437,94	154,00	5.983.091	100	398,63			
Summe:	462,00	8.074.289	230	186,88	462,00	10.697.454	189	260,14	462,00	8.182.151	126	185,61			
Zusammenbau															
481	154,00	0	0	0,00	154,00	0	0	0,00	154,00	0	0	0,00			
482	154,00	1.652.149	19	62,10	154,00	2.515.760	21	166,14	154,00	243.489	3	25,56			
483	154,00	2.786.070	86	293,31	154,00	5.175.002	89	589,84	154,00	3.162.553	50	341,69			
484	154,00	2.852.072	45	281,45	154,00	2.411.586	31	237,90	154,00	1.057.404	13	126,06			
488	154,00	1.620.759	37	135,44	154,00	794.967	22	114,91	154,00	100.088	2	11,86			
489	154,00	421.730	14	59,16	154,00	517.393	12	78,29	154,00	157.914	2	31,26			
Summe:	924,00	9.332.779	201	136,58	924,00	11.414.707	175	197,85	924,00	4.721.449	70	89,40			
Gesamt:	2.002,00	26.672.871	604	143,23	2.002,00	30.577.708	495	205,69	2.002,00	15.576.455	242	103,14			

